

# YOMEL

Versatilidad en conservación  
de forrajes

## Fortalezas del equipo:

- Rollos bien conformados y con excelente terminación, ideales para su transporte.
- Permite realizar rollos de fibra cortada aptos para la utilización directa en el mixer.
- Regulación del núcleo y diámetro del rollo desde el tractor.



Rotoenfardadora **MAGNA 940**

## Rotoenfardadora MAGNA 940



Cuchillas



Sinfín del recolector



### CENTRAL ELECTRÓNICA

- Pantalla color
- Control de todas las operaciones de la máquina desde la cabina del tractor

### Funciones que controla

- Diámetro total del rollo
- Tamaño del núcleo del rollo
- Presión del enrollado (inicial y final)
- Control del sistema "Cutter" que determina el largo de la fibra
- Elección del sistema de atado (malla o hilo)
- N1 de vueltas de malla o hilo

### Otra información que brinda:

- Avance de la formación del rollo
- Régimen de giro de la TDP
- Cantidad de hilo o malla disponible
- Conteo del número de rollos realizados
- Alarma de aviso para realizar el service de mantenimiento
- Posibilidad de guardar varias configuraciones de rollos (medidas, atado) y de operarios

Diámetro de rollo variable entre 80 y 170 cm.

5 correas de alta resistencia

Recolector de 2 mts. de ancho

Recolector con dos ruedas giratorias

15 cuchillas con exclusión hidráulica

Alimentador rotativo

Mandos de atado automático

Instalación de luz

Enganche regulable en 2 puntos

Posibilidad de realizar rollos con núcleo flojo o núcleo duro mediante 2 brazos tensores

Lectura y ajuste de la densidad del rollo manejado desde el tractor

Corte de la malla por sistema eléctrico de guillotina

Lubricación Automática de las cadenas

Engrase centralizado

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	MAGNA 940 CUT
Cámara	Variable
Diámetro del rollo (mts)	0,80 a 1,70
Ancho del rollo	1,20 mts
Recolector	ancho de 2 mts ; con doble rueda
Distancia entre los dientes del recolector	6,5 cm
Barras portadientes	4/28
Alimentador forzador	Rotativo
Sistema "Cutter" (corte de la fibra)	
Número de cuchillas	15 (de exclusión hidráulica)
Opciones de disposición	0 - 7 - 15
Largo de corte de la fibra	fibra entera - 14 cm - 7 cm
Sistema de enrollado	5 correas de alta resistencia
Sistema de atado (opciones)	Atador de malla Atador de malla e hilo
Regulación y operación del equipo	totalmente automática a través de la "Central Electrónica"
Lubricación de las cadenas	Automática
Enganche	Regulable en 2 puntos
Toma de fuerza	Homocinética con fusible
RPM necesarias en PTO	540
Potencia mínima requerida	100 HP
Alimentación eléctrica	12 V
Neumáticos estándar	15/55-17
Dimensiones del equipo	
Ancho	2,50 mts
Alto	2,64 mts
Longitud	4,55 mts
Peso del equipo vacío	3.300 kg